

УТВЕРЖДАЮ:
Генеральный директор
ООО «Промышленные информационные технологии»
Шелепов Сергей Александрович
« » 2017 год

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

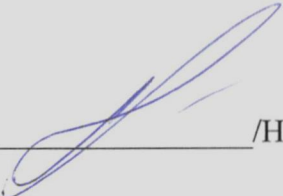
Запрос котировок: на право заключить договор на поставку сварочной электростанции

*Обязательное наличие сертификата соответствия на поставляемую продукцию.

| № п/п | Наименование товара | Функциональные и качественные характеристики товара | |
|----------|--------------------------|---|--|
| | | Требование Заказчика | Предложение участника размещения заказа |
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 1 | Сварочная электростанция | <p>Мощность максимальная: 6,2-7 кВт Напряжение: 230/400В Число фаз: 3 Частота: 50Гц Тип генератора: синхронный Пуск: электростартер Исполнение: открытое Род сварочного тока: постоянный Ток сварки: 220А Сварочный ток макс.: 220А Сварочный ток мин.: 120А Диаметр элетр/пров.: 4мм Расход топлива при 75% нагрузке: 2,3л/ч Объем топливного бака: 6,5л Степень защиты: IP 23 Уровень шума: 70дБ</p> <p>ДВИГАТЕЛЬ: Производство двигателя: Honda Gx390 Модель двигателя: GX390</p> | <p>Мощность максимальная: 6,2-7кВт Напряжение: 230/400В Число фаз: 3 Частота: 50Гц Тип генератора: синхронный Пуск: электростартер Исполнение: открытое Род сварочного тока: постоянный Ток сварки: 220А Сварочный ток макс.: 220А Сварочный ток мин.: 120А Диаметр элетр/пров.: 4мм Расход топлива при 75% нагрузке: 2,3л/ч Объем топливного бака: 6,5л Степень защиты: IP 23 Уровень шума: 70дБ</p> <p>ДВИГАТЕЛЬ: Производство двигателя: Honda Gx390 Модель двигателя: GX390</p> |

| | | | |
|--|--|---|---|
| | | Топливо: бензин Система охлаждения: воздушная Частота вращения двигателя: 3000 об/мин | Топливо: бензин Система охлаждения: воздушная Частота вращения двигателя: 3000 об/мин |
|--|--|---|---|

Старший мастер


_____/Н.А. Ткачев